

MHD Werkzeugmaschinen GmbH
Hauptstraße 14
09221 Neukirchen- OT Adorf
Deutschland/ Germany
Tel: (0049)-3721-3969-0
Fax: (0049)-3721-3969-29
Email: info@mhdmasch.de



Werkzeugmaschinen

MASCHINE/ MACHINE	
Maschine machine	Metallbandsäge metal band saw
Modell/ model	420 SA 60° Gehrung 420 SA 60° mitre cutting
Hersteller Manufacturer	Bianco s.r.l. Carobbio degli Angeli, Italy
Typ/ type	Halbautomat mit konv. Längsanschlag
Baujahr/ Year of manufact.	Neumaschine new machine
Steuerung/ control	Bedientafel operators panel



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA	
Max. Schnittleistung bei 90° max. cutting diameter at 90 deg	Ø 280 mm ■ 420x160mm
Max. Schnittleistung bei 45° max. cutting diameter at 45deg	Ø 240mm ■ 250x180mm
Max. Schnittleistung bei 60° max. cutting diameter at 60deg	Ø 170mm ■ 170x170mm
Bandabmessg/ blade dimensions	3270x27x0,9mm
Positioniergenauigkeit length accuracy	+/- 0,2 mm
Eilvorschub bzw. -abhub/ rapid stroke (for approach)	3500 mm/min
Schnittgeschwindigkeit 2 Stufen cutting speed in 2 increments	35 / 70 m/min
Vorschubgeschwindigkeit/ material feed	0 – 200 mm/min
Bandantriebsmotor / blade drive motor	0,7 – 1,5 kW
Hydraulikpumpenmotor/ motor of hydraulic pump	0,37 kW
Motor Kühlmittelp./ coolant pump	0,10kW
Abmessungen/ dimensions	1600x1800x1500 mm
Gewicht/ weight	ca. 530 kg
Folgende Baugrößen sind lieferbar: 280- 60° / 370- 60° / 420- 60°	

LIEFERUMFANG/ SCOPE OF DELIVERY
1 Bimetall- Sägeband
1 Spänereinigungsbürste
1 Spannstock für hydraul. Materialspanng
mechan. Bandspannung
mechan. Längensschlag für Material 0–500 mm
einstellbarer Schnittdruck+ Schnittvorschub/
mechan. Klemmsyst. für Schnittwinkleinstellg/
SONDERZUBEHÖR/ OPTIONS
Rollenbahnen für Materialzu- und abfuhr
Hydraulische + mech. Bündelspanneinrichtung
Spanndruckregulierung
Bandsägeblätter
Hydrauliköl- Heizung/ heating device for hydraulic oil
stufenl. einstellb. Bandgeschwindigkeit. 0-100m/min
Sprühkühleinrichtung

Ansprechpartner bei MHD: Herr Drechsel, Tel.
03721- 3969- 0

Alle technischen Angaben ohne Gewähr